

№	Тип инструмента (фреза / сверло) и код (согласно каталога изготовителя)	Кол-во, штук	Диаметр (по торцу), мм	Длина общая, мм	Кол-во зубьев (Z)	Примечание
1	Развертка ф 6.02 XD231.247-6.02 H6 nG ТЦМ.408.0010.00 DK460UF	33	6.02H6	101,2	6	Диаметр получаемого отверстия 6.0 ^{+0,05} мм
	ИТОГО	33				

Приложение:

1. ТЗ восстановление режущего инструмента

Подпись

Подпись Инженер по инструменту Крылов Н.А.
Дата: 10.05.2017

Дата:

07.08.2025г.